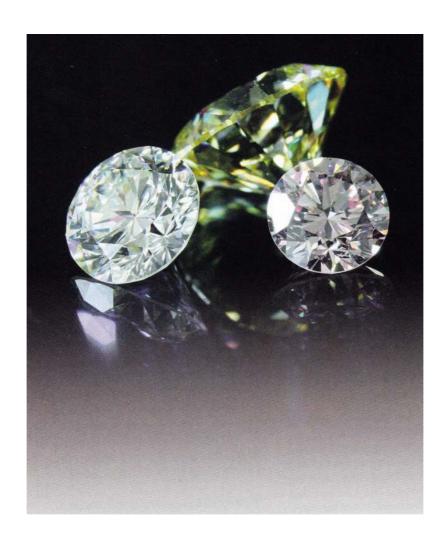


Der Diamant für Produkte der natürlichen Oberflächen-Veredelung von Stahl



ULFALUX Creation d'émotions





Produziert auch Performance Spezial-Chemie für die chemische Veredelung von normalem Stahl bis zu ca. 400° C Hochhitzebeständigkeit. Mit der eigenen Art von Mystic der behandelten Stahloberflächen entsteht im Umkreis eine außergewöhnlich besondere Wohlfühlatmosphäre.













ULFALUX Royal-Brünierungen

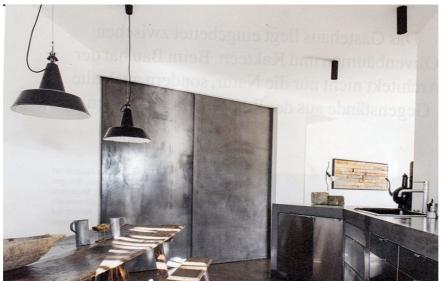
Alles was uns umgibt erschafft unsere Realität, prägt unser Leben. Der Persönlichkeit Raum geben, Emotionen ausleben – das ist das Endprodukt, erzeugt mit den verschiedenen Stahl-Naturfarben durch unsere Royal-Brünierungen. Jedes Stahlfertigprodukt wird einzigartig und irgendwie lebendig. Man spürt das Feuer und die natürliche Wärme.

Die Anwendung mit ULFALUX Royal-Brünierungen werden im Spritz- oder Wischverfahren ausgeführt und ist sehr einfach:

- 1. Den Stahl reinigen, Zunder, Rost, Schmutz und Fett beseitigen.
- 2. ULFALUX Royal-Brünierungen mit einem Kunststoff-Druckgefäß oder Zerstäuber auftragen. Ein paar Minuten einwirken lassen.
- 3. Sehr gut mit Wasser nachspülen und dabei den Brünierungsüberschuss mit einer Bürste entfernen. Fertig und trocknen lassen.







ULFALUX Royal-Brünierung wird von uns in verschiedenen Royal-Farbtönen gefertigt. Fragen Sie bei uns an.



Ulfalux® Nano-Siegel 4599 "Gel-Neu" Oxydation-Stop! Für brünierte Stahloberflächen



Die Inspiration von Ulfalux. Spraydosen ohne Treibmittel. Schützt die Umwelt!

Für den Innenbereich mit außergewöhnlicher Schutzwirkung. Die brünierten Stahloberflächen werden weitgehend gegen Oxydation und Abrieb geschützt. Die Oberflächen erhalten eine einmalige Haptik mit excellenter Stahltiefenwirkung und einer super Performance-Qualität.

Anwendung:

Ulfalux Nano-Siegel Gel auf die getrocknete brünierte Oberfläche auftragen und mit einem weichen, fusselfreien Lappen möglichst gleichmäßig verteilen. Ein paar Sekunden einwirken lassen und mit einem trockenen Lappen nachpolieren.

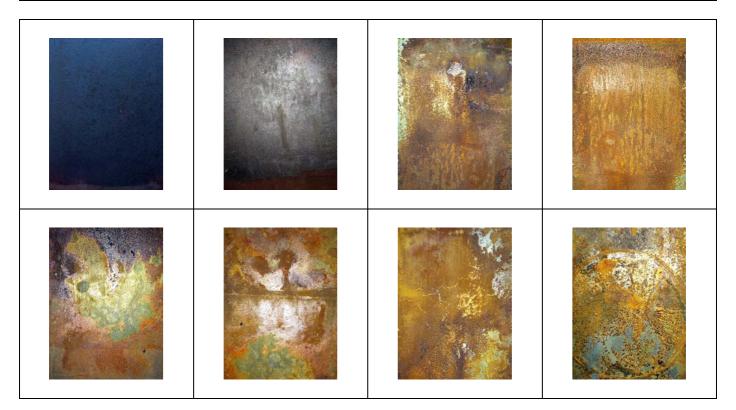
Liefereinheit/Gebinde:

200 ml Spraydose ohne Treibmittel 1 kg / 5 kg / 10 kg / 30 kg

Nach dem neuesten Stand von Forschung und Technik! ULFALUX Made in Germany.

Die Angaben in unserem Prospekt entsprechen unserem besten Wissen und Erfahrungen, verstehen sich jedoch ohne Verbindlichkeiten. Vor Beginn der Arbeit sollten deshalb unbedingt eigene Versuche unter den örtlichen Bedingungen durchgeführt werden. Für evtl. Unklarheiten steht Ihnen gerne und unverbindlich unser technischer Beratungsdienst zur Verfügung.

ULFALUX Performance Rost-Bildner. Gebrauchsfertig



Mit ULFALUX Rost-Bildner erhalten Sie außergewöhnliche oxydativ veredelte Rostoberflächen. Sie entfalten Edelpatina in den unterschiedlichsten Anlauftönen. Es entstehen absolute Einzelstücke mit glänzenden Oberflächen oder kühler Haptik. Durch den eingeleiteten und wieder gestoppten Oxydationsprozess können nach bestimmter Zeit leichte Farbtonveränderungen auftreten. Es entstehen stilvolle Oberflächengestaltungen mit einem einmaligen Charakter für Designobjekte.



Anwendung:

Untergrund von Zunder, Schmutz und Fett freimachen und –halten, möglichst durch Sandstrahlen beseitigen. Anschließend ULFALUX gebrauchsfertigen Performance-Rostbildner im Sprühverfahren auftragen und ca. einen Tag einwirken lassen. Danach die Oberfläche gut mit Leitungswasser spülen und Rostbildner nochmals auftragen. Dann ca. zwei Tage einwirken lassen, damit eine ausreichende Rosttiefe erreicht wird. Wieder mit Wasser nachspülen und gut trocknen lassen. Damit sich die Oxydation nicht mehr wesentlich verändert empfehlen wir, danach ULFALUX Rostimprägnierung 455 aufzusprühen und mit einem fusselfreien Lappen den Überschluss nachzureinigen. "Siehe ULFALUX technische Sondermitteilung".

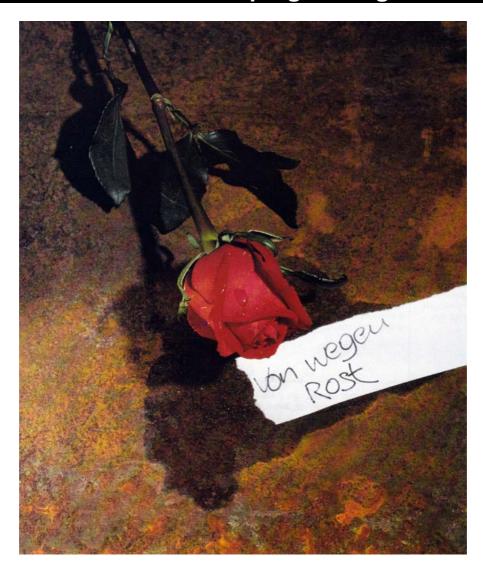
<u>Liefereinheit/Gebinde:</u>

1 kg / 6 kg / 10 kg / 20 kg / 30 kg

Die Angaben in unserem Prospekt entsprechen unserem besten Wissen und Erfahrungen, verstehen sich jedoch ohne Verbindlichkeiten. Vor Beginn der Arbeit sollten deshalb unbedingt eigene Versuche unter den örtlichen Bedingungen durchgeführt werden. Für evtl. Unklarheiten steht Ihnen gerne und unverbindlich unser technischer Beratungsdienst zur Verfügung.



ULFALUX Rostimprägnierung 455



Der Rostprozess wird weitgehend gestoppt! Die Rostoberflächen erhalten die natürliche, elegante und individuelle Performance-Haptik.

Auf Kundenwunsch wird die Rostimprägnierung 455 bis zu 450° C Hitzefestigkeit produziert.



ULFALUX Rostimprägnierung

Verrostete Stahl-, Kupfer- und Messingelemente erhalten eine samtartige, weiche und abriebbeständige Oberfläche!

Stahl und Buntmetalle werden weitgehend geschützt gegen fortschreitenden Rostfraß und Abrieb!

Anwendung:

Gebrauchsfertiges Produkt mit einem fusselfreien Lappen auf die Stahl- oder Buntmetalloberflächen verreiben.

Die weiche brillante Patina ist erreicht.

Wenn nicht, soll der Vorgang mehrmals wiederholt werden!

Liefereinheit/Gebinde:

100 ml Tuben, 1 Ltr. Gebinde

Weitere technische Daten siehe ULFALUX-Laborberichte.



ULFALUX Rust-Impregnating 455

Rusted steel, copper and brass elements get a velvety, soft and abrasion-resistant surface!

Steel and non-ferrous metals are broadly protected against progressive pitting corrosion and abrasion!

Application:

Bray ready-made product on steel or non-ferrous metals surfaces with a lint-free cloth.

The soft patina is reached.

If not, the procedure has to be repeated several times.

Packaging/trading units:

100 ml tubes, 1 Ltr. trading unit

For further technical specifications see ULFALUX lab report.



ULFALUX imprégnation pour rouille 455

Les articles en acier rouillé, cuivre et laiton retrouvent un aspect velouté, lisse et une surface résistante à l'abrasion.

Les métaux non ferreux et l'acier sont protégés longuement contre la rouille et l'usure progressive.

Application:

Prêt à l'emploi. Appliquer avec un chiffon non pelucheux sur l'acier ou le métal non ferreux. Vous obtenez une patine douce et brillante. Dans le cas contraire renouvelez plusieurs fois.

Unité de livraison:

Tube de 100 ml, bidon d'un litre.

Pour de plus amples informations voir nos fiches techniques.



ULFALUX Messing- und Kupfer-Brünierung

Veredeln nachhaltig natürliche Produkte aus Messing und Kupfer. Es entstehen entspannende, luxuriöse Naturprodukte mit einer Fülle von speziellen Farben, Lichteindrücken und Patina-Informationen. Mit ULFALUX Brünierungen können natürliche, widerstandsfähige, faszinierende und antike Farbverläufe erreicht werden.

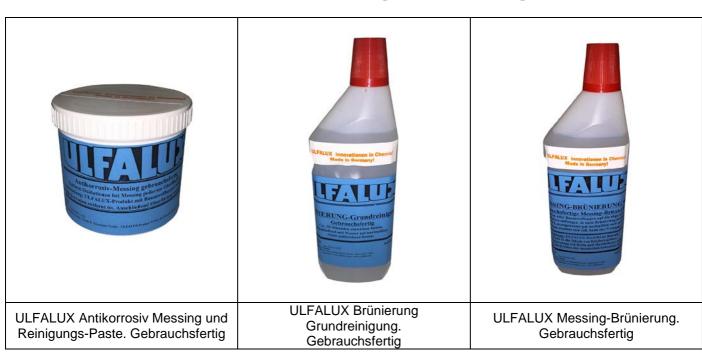




Eine optimal brünierte Messing-Oberfläche erhalten Sie durch folgende Arbeitsgänge:

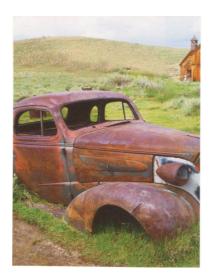
- 1. Reinigen mit ULFALUX gebrauchsfertiger Antikorrosiv Messing und Reinigungs-Paste.
- 2. Nachpolieren und trocknen lassen.
- 3. Brünieren mit ULFALUX Grundreiniger gebrauchsfertig. Ca. 10 Sekunden einwirken lassen und mit Wasser nachspülen. Nicht trocknen lassen!
- 4. Im nassen Zustand ULFALUX Messing-Brünierung auftragen. Je nach vorhandenem Farbton einwirken und mit Wasser gut nachspülen und trocknen lassen. Bei Nichtgefallen kann der gesamte Arbeitsvorgang wiederholt werden.

ULFALUX Messing-Brünierung





ULFALUX Kupfer-Brünierung Für die Altbrünierung von Kupfer.





Lieferform:

Brocken

Anwendung:

Ulfalux Kupferbrünierung in Wasser gut auflösen.

Untergrund mit Ulfalux Spezialreiniger reinigen und mit Wasser nachspülen.

Gelöste Kupferbrünierung mit Pinsel oder Schwamm auftragen, einwirken lassen bis die Braunfärbung erreicht ist.

Anschließend mit viel Wasser nachspülen.

Liefereinheit/Gebinde:

1 kg / 10 kg / 30 kg

Nach dem neuesten Stand von Forschung und Technik! ULFALUX Made in Germany.

Die Angaben in unserem Prospekt entsprechen unserem besten Wissen und Erfahrungen, verstehen sich jedoch ohne Verbindlichkeiten. Vor Beginn der Arbeit sollten deshalb unbedingt eigene Versuche unter den örtlichen Bedingungen durchgeführt werden. Für evtl. Unklarheiten steht Ihnen gerne und unverbindlich unser technischer Beratungsdienst zur Verfügung.

